



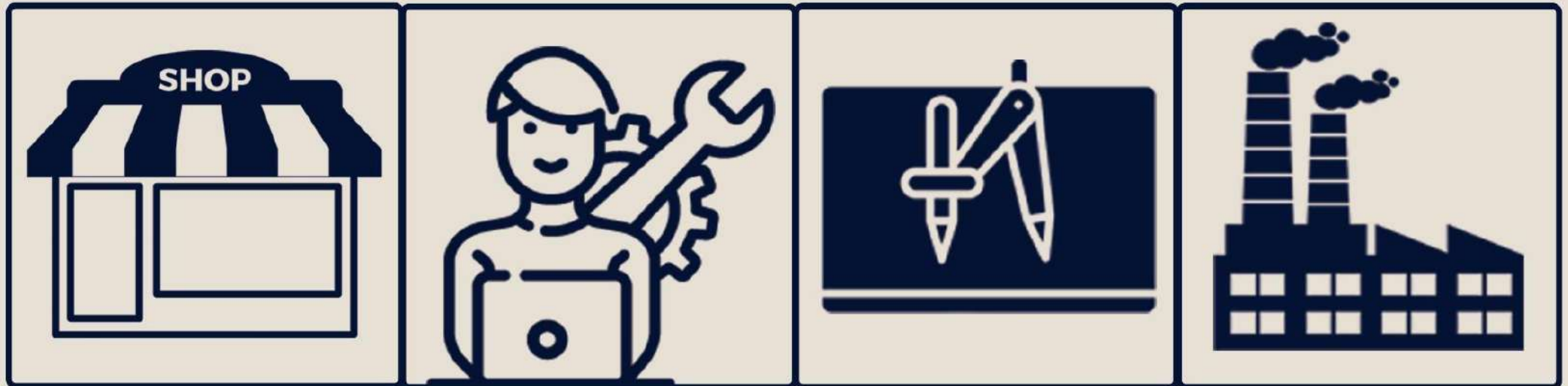
گروه کارخانجات صنعتی رادفر

**طراحی و تولید ماشین آلات
صنایع غذایی، تاسیسات و دامپروری**



”

گروه کارخانجات صنعتی رادفر در سال ۱۳۶۴ با نام پارت استیل در عرصه صنایع برودتی در پی افزایش تقاضا جهت مکانیزه شدن صنایع مرتبط با لبنیات تاسیس و آغاز به خدمت رسانی نموده است. سال های اولیه نیاز بی پایان بازار به تولیدات برودتی با کیفیت، عزم ما را جهت نیل به رسیدن نوآوری در تولیدات و ایجاد ارزش افزوده بیشتر برای مشتریان مصمم تر کرد. از این رو نه تنها سعی در بکارگیری نیروی آموزش دیده توانمند داشته ایم بلکه با ارتباط مستمر با مراکز علمی داخلی و بین المللی، طراحی های نوین و تولید محصولات به روز را در دستورالعمل فعالیت های خود قرار دادیم. از سال ۱۳۹۰ با گسترده تر شدن فعالیت های شرکت و افزایش واحدهای تولیدی، با نام گروه کارخانجات صنعتی رادفر به فعالیت خود ادامه دادیم و امروزه محصولات ما گستره جغرافیایی مرزهای کشور را پیموده و به کشورهای همسایه، حوزه خلیج فارس، اروپای شرقی، آسیای شرقی، استرالیا و ... رسیده است.



 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR

 RAD
FAR



با بیش از 30 سال سابقه درخشان در تولید

با بیش از 30 سال سابقه درخشان در تولید همواره اهم مسایع گروه کارخانجات صنعتی رادفر قرار گرفتن در بین پیشتازان صنعت دام، طیور و آبزیان، لبنیات و صنایع وابسته به آن بوده و کلیه محصولات خود را تحت پوشش حداقل یک سال گارانتی و خدمات پس از فروش و تأمین قطعات مادام العمر قرار داده ایم.

ایزو ها



Declaration of Conformity

Holder of Certificate: PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES
Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

Product: Cold Room, Ice Bank, Chiller Package, Milk Cooler

Trade Name: PART STEEL

Reference: This certificate of conformity is issued based on the technical documentation or product description provided by the manufacturer and it's on the owner responsibility of manufacturer. It hereby certify that the above mentioned product meets the requirements of Regulation Directives 2006/42/EC (Machinery) & 2009/127/EC.

This certificate of CE declaration of conformity issued by BQS Certification Limited. It is not CE Certificate. It applies only to the above referenced model of product. The manufacturer must ensure that all products of the respective models conform to the certified type.

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)



Certificate of Registration

This is to certify that:

PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES

Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

Has been merited the

"International Golden star for quality"

For the scope:

Designing and Manufacturing of Various Types of Refrigeration and Dairy Systems
As a recognition for its trajectory and quality excellence

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

This certificate is the property of BQS Certification and remains valid as long as satisfactory annual surveillance audits. The approval is subject to the organization maintaining their system in accordance with ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015 and registration for certification.



Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES

Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

has been assessed by BQS CERTIFICATION and found to be in conformance with the following standard(s):

OHSA5 18001:2007

Scope of Registration:

Designing and Manufacturing of Various Types of Refrigeration and Dairy Systems

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

This certificate is the property of BQS Certification and remains valid as long as satisfactory annual surveillance audits. The approval is subject to the organization maintaining their system in accordance with BQS CERTIFICATION standards and registration for certification.



Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES

Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

has been assessed by BQS CERTIFICATION and found to be in conformance with the following standard(s):

ISO 14001:2015

Scope of Registration:

Designing and Manufacturing of Various Types of Refrigeration and Dairy Systems

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

This certificate is the property of BQS Certification and remains valid as long as satisfactory annual surveillance audits. The approval is subject to the organization maintaining their system in accordance with ISO 14001:2015 and ISO 9001:2015 and registration for certification.



Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES

Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

has been assessed by BQS CERTIFICATION and found to be in conformance with the following standard(s):

ISO 9001:2015

Scope of Registration:

Designing and Manufacturing of Various Types of Refrigeration and Dairy Systems

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

This certificate is the property of BQS Certification and remains valid as long as satisfactory annual surveillance audits. The approval is subject to the organization maintaining their system in accordance with BQS CERTIFICATION standards and registration for certification.



Certificate of Registration

This is to certify that the Management System of:

PART STEEL REFRIGERATION INDUSTRIES

Between 125 & 127 Asadl, Km. 2 Aslan Rd., Mashhad, Iran.

has been assessed by BQS CERTIFICATION and found to be in conformance with the following standard(s):

ISO 10004:2012

Scope of Registration:

Designing and Manufacturing of Various Types of Refrigeration and Dairy Systems

Date of Certificate Issue: 04/05/2017
Certificate Valid Until: 03/03/2020
Certificate Registration Number: 080023030800

BQS CERTIFICATION LIMITED
17 LINDFORD FORDUM
ROCKINGHAM DRIVE
LINDFORD WOOD
MILTON KEYNES
BUCKINGHAMSHIRE
UNITED KINGDOM
MK14 6LT
Company No. 08030802
Web: www.bqs-certification.co.uk
Email: info@bqs-certification.co.uk



Issued by BQS CERTIFICATION (UK)

This certificate is the property of BQS Certification and remains valid as long as satisfactory annual surveillance audits. The approval is subject to the organization maintaining their system in accordance with BQS CERTIFICATION standards and registration for certification.

نمایشگاه ها





طراحی و تولید
ماشین آلات صنایع غذایی



سردخانه و تونل انجماد

سردخانه یکی از نیازهای بی بدیل صنایع غذایی می باشد که با استفاده از دمای پایین ایجاد شده تلاش در جهت نگهداری طولانی مدت مواد غذایی در کنار حفظ کیفیت و تازگی آنهاست.

تونل انجماد نیز با سرازیر کردن حجم بالای سرما باعث انجماد مواد غذایی و پروتئینی در مدت زمان بسیار کوتاهی شده و شرایط را برای رسیدن به دمای مطلوب نگه داشت محصولات پروتئینی فراهم می آورد.



DWM COPELAND

BRISTOL
COMPRESSORS



سردخانه و تونل انجماد

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در سردخانه های گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- تولید در انواع سردخانه بالای صفری و زیر صفری
- سردخانه انواع مواد پروتئینی، میوه و سبزیجات
- سردخانه های بزرگ صنعتی، کانکسی و اتاقی
- انواع تونل های انجماد خطی، اسپیرال و IQF
- فروش و تأمین تجهیزات سردخانه شامل انواع پانل، کمپرسور، اواپراتور، درب و ...
- طراحی و محاسبه توسط نرم افزارهای دقیق محاسباتی
- ساخت سردخانه مطابق استانداردهای روز دنیا
- به کارگیری تجهیزات از برندهای معتبر داخلی و بین المللی
- مصرف پایین انرژی و راندمان بالا
- ارائه خدمات پس از فروش منحصر به فرد و تأمین قطعات یدکی



DWM COPELAND

BRISTOL
COMPRESSORS



آیس بانک

آیس بانک به مخازن ذخیره یخ گفته می شود که مهمترین وظیفه آن تولید سرما در ساعات مصرف پایین برق و استفاده از آن برای خنک کنندگی در ساعات پرباری مصرف برق می باشد.

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در آیس بانک های گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- تامین آب صفر درجه جهت استفاده در پایین آوردن دمای آبی محصولات غذایی
- قابلیت تنظیم دمای خروجی محصول
- قابلیت تنظیم سرعت خروجی محصول
- کاهش هزینه های برق مصرفی
- استفاده از کوئل مسی متراکم با حداکثر یکپارچگی لوله ها و متناسب با میزان سرمای مورد نیاز
- قابلیت استفاده از مخازن استیل یا گالوانیزه ضد زنگ
- طراحی متناسب با میزان فضای در اختیار



DWM COPELAND

BRISTOL
COMPRESSORS



یخساز قالبی یا پولکی

یخ یکی از مهمترین نیازهای نگهداری و کاهش دمای مواد غذایی و پروتئینی به طور ویژه در حمل و نقل های طولانی مدت می باشد. یخ بسته به نوع مصرف آن و محصول مورد نظر در اشکال پولکی و قالبی طراحی و تولید می گردد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در یخسازهای گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- راندمان بالا و مصرف پایین
- تولید شده در مدل و ظرفیت های متعدد
- تولید بر اساس تکنولوژی های روز دنیا
- مطابق با استانداردهای بین المللی و تایید سازمان بهداشت
- تولید یخ شفاف و بهداشتی
- کنترل و بررسی خودکار دمای دستگاه
- قابلیت طراحی و تولید متناسب با فضای در اختیار



آب سردکن صنعتی

آب سردکن صنعتی کاربرد گسترده ای در صنایع غذایی، شیمیایی و اماکن مذهبی دارد. این دستگاه برای تولید آب سرد بهداشتی و خوراکی در صنایع غذایی همچون تولیدکنندگان انواع کیک و نان صنعتی، انواع سس ها که نیاز به آب سرد فراوان و مستمر دارند به کار میرود. همچنین در اماکن مذهبی (هیئت ها و موكب های پذیرایی از زائرین) جهت تولید انواع شربت و آب سرد استفاده می گردد.

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در آب سردکن های گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- استفاده از بهترین متریال
- طول عمر بالا
- کمترین مصرف انرژی و راندمان بالا
- امکان جابجایی آسان
- محافظ در برابر برق گرفتگی
- طراحی سفارشی و براساس نیاز مشتری





چیلر صنعتی - ساختمانی

چیلر عمدتاً برای کاهش دمای مایعات مشابه به عملکرد آیس بانک یا فضاهای داخلی ساختمان استفاده می شود. چیلر هنگام در اختیار داشتن برق در تمام مدت شبانه روز می تواند به عنوان نخستین انتخاب جهت ایجاد سرمایش مورد استفاده قرار گیرد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در چیلرهای گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- ساخته شده در انواع مختلف (پیستونی - اسکرال - اسکرو)
- اشغال فضای کمتر نسبت به آیس بانک
- کاهش چشمگیر آب مصرفی
- کاهش آلودگی صوتی
- صرفه جویی در مصرف آب و برق
- دقت بالا در طراحی با کمترین میزان رسوب و املاح
- سرعت بالا در خنک سازی
- تولید چیلر با دقت بالا و طراحی در مدار بسته



DWM COPELAND

BRISTOL
COMPRESSORS



دیگ بخار - دیگ آب گرم - دیگ روغن داغ

دیگ های بخار و روغن داغ کاربرد گسترده ای در صنایع غذایی، شیمیایی، صنایع بهداشتی، صنایع لبنی و دیگر صنایع دارد. این دیگ ها با تامین حرارت مورد نیاز به صورت غیرمستقیم با استفاده از چرخش پیوسته بخار یا روغن داغ جهت تولیدات مختلف به کار می رود. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در دیگ های بخار و روغن داغ گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- به کارگیری نیروهای متخصص و آموزش دیده با گواهینامه های داخلی و بین المللی

- راندمان بالا و طول عمر بالا
- سفارشی سازی در ظرفیت های مختلف
- به کارگیری نقشه های روز جهانی
- مقاومت در برابر خوردگی و زنگ زدگی

- سطح ایمنی بالا
- تاییدیه اداره کار
- تاییدیه وزارت صنعت، معدن و تجارت
- گواهینامه های معتبر بین المللی





معایب استفاده از دیگ های بخار غیراستاندارد

انفجار دیگ بخار یک فاجعه بسیار بزرگ است. زمانی که این اتفاق بیفتد به دلیل قدرت بالای تخریب خطرات جانی و مالی زیادی را به همراه دارد. قدرت تخریب بویلرهای صنعتی بسیار بالاست. در نتیجه به اجسام و افرادی که در مسیر انفجار دیگ باشند به شدت آسیب می رساند.

یکی از مهمترین علل انفجار دیگ های بخار و روغن داغ، غیراستاندارد بودن متریال مصرفی و نحوه جوشکاری ها می باشد.

گروه کارخانجات صنعتی رادفر با طراحی و تولید انواع دیگ های بخار و روغن داغ با ظرفیت های مختلف توانسته نیاز بسیاری از صنایع را تامین نماید. این دیگ ها با استفاده از استانداردهای روز دنیا، نرم افزارهای محاسباتی دقیق، با بهروری بالا و انتشار کمترین گازهای گلخانه ای و متناسب با نیازهای مشتریان طراحی و تولید می گردد. همچنین تمامی کارکنان خط تولید در این بخش دارای گواهینامه از طرف اداره استاندارد و وزارت صنعت می باشند.



برج خنک کننده فایبرگلاس - فلزی (مدار باز-مدار بسته)

برج های خنک کننده ساخته شده با فایبرگلاس های ضخیم، فولاد ضد زنگ و یا فولاد آبکاری شده معمولاً در دو مدل با مدار بسته آب چرخشی و مدار باز ساخته می شود. مکانیزم خنک سازی آب در این برج ها افزایش سطح تماس آب پاشیده شده از بالای برج به سمت پایین با هوای عبوری از پایین می باشد. در این مدل از پاشش آب و گردش هوا بیشترین سطح تماس و اصطکاک بین آب و هوای عبوری ایجاد می گردد که باعث افزایش راندمان و ایجاد دمای پایین تر در آب نیز می شود. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در برج های خنک کننده گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- ایجاد سرمایش ارزان تر
- راندمان و طول عمر بالا

- جنس مقاوم فایبرگلاس در برابر انواع شرایط جوی
- خنک کنندگی با حداقل مصرف انرژی
- مقاوم در برابر خوردگی، فرسایش و آفتاب سوختگی



مبدل حرارتی صفحه ای

مبدل های حرارتی صفحه ای ابزار مهم و استراتژیک جهت تبادل حرارت بین دو سیال گرم و سرد می باشد. در این مبدل ها با ایجاد سطح تماس گسترده بین دو سیال توسط صفحاتی از جنس استنلس استیل ۳۰۴ یا ۳۱۶ با توجه به نوع کاربرد آن حرارت بین دو سیال مبادله میگردد.

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در مبدل های حرارتی صفحه ای گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- استحکام و مقاومت بالا در برابر خوردگی، فشار و دمای بالا
- عدم نیاز به روغن کاری و عایق کاری
- سرویس دهی آسان
- ایجاد حداکثر سطح تماس بین دو سیال
- راندمان بالا باتوجه به طراحی منحصر به فرد مبدل
- طراحی و محاسبه توسط مهندسين باتجربه با استفاده از بروزترین نرم افزارهای محاسباتی
- قابلیت ارتقاء و افزایش ظرفیت با کمترین تغییرات
- امکان رسوب زدایی در مدار بسته و عدم نیاز به دمونتاژ مبدل





مخازن استیل (یک جداره، دو جداره و سه جداره)

مخازن استیل به دلیل مقاومت بالا در برابر خوردگی، سایش و زنگ زدگی کاربرد گسترده ای در صنایع غذایی، صنایع شیمیایی، صنایع داروسازی، صنایع لبنی و دیگر صنایع دارند. این مخازن باتوجه به نوع و نحوه کاربرد با آلیاژهای مختلف اعم از 202، 304، 316 و ... طراحی و تولید می گردد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در مخازن استیل گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- استحکام بالا در برابر خوردگی، زنگ زدگی و شکستگی
- استفاده از متریال و آلیاژ متناسب با کاربری
- جوشکاری TIG
- صیقل کاری محل جوشکاری و جلوگیری از ایجاد آلودگی
- سهولت در شستشو و تمیزکاری





مخازن استیل (یک جداره، دو جداره و سه جداره)

کاربرد مخازن با توجه به تعداد جداره آن ها می تواند به شرح زیر متفاوت باشد :

● مخازن استیل تک جداره (رزرو تانک)

که عموماً به منظور ترکیب، نگهداری کوتاه مدت و سایر کاربردهای مشابه استفاده می شوند.

● مخازن استیل دو جداره (فلاسک تانک)

که عموماً بین جدارها با مواد عایق پر می شوند و می توانند به عنوان بهترین گزینه برای نگهداری مواد غذایی، شیمیایی، دارویی، لبنی و ... با دمای ثابت به کار گرفته شوند.

● مخازن استیل سه جداره (پروسس تانک)

که غالباً جهت حرارت دهی یا حرارت گیری از سیال درون مخزن استفاده می شود. در این نوع از مخازن حدفواصل جدار اول و دوم (بصورت شانه تخم مرغی) با سیال سردتر (آب سرد) یا گرم تر (بخار آب) نسبت به مواد داخل مخزن به منظور تبادل حرارتی پر می شود و حدفواصل بین جدار دوم و سوم را با عایق حرارتی عایق کاری می کنند.



رادفر

یخچال های فروشگاه‌ها

امروزه ایجاد فروشگاه‌های بزرگ و یا زنجیره ای راه حلی مناسب جهت تسهیل بازار و دسترسی آسان خریداران می باشد. ما این امکان را فراهم آورده ایم که بنا به نیاز مشتریان فروشگاه‌ها را طراحی، تجهیز و اجرا نماییم که در این امر مهمترین بخش تولید یخچال های فروشگاه‌ها با کیفیت و طراحی به روز می باشد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در یخچال های فروشگاه‌ها گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- استفاده از بهترین متریال مصرفی
- طراحی به روز و خلاقانه
- برابر با استانداردهای داخلی و بین المللی
- استفاده از عایق حرارتی و صوتی مناسب
- ایجاد بالاترین راندمان و کمترین مصرف انرژی
- سهولت در جابجایی و تغییر دکوراسیون داخلی
- محافظ در برابر برق گرفتگی
- امکان طراحی متناسب با نیاز مشتریان





طراحی و تولید
ماشین آلات دامپروری

شیردوش ثابت

استفاده از شیردوش مناسب یکی از مهمترین عوامل تاثیرگذار در سلامت دام ها به خصوص از نظر روانی می باشد. استفاده از دستگاه های استاندارد و بروز دنیا عاملی مهم در سلامت و کیفیت دام می باشد. این شیردوش ها امکان طراحی خاص برای دام های متفاوت از جمله: گاو، گاومیش، بز، گوسفند، شتر و ... را نیز دارد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در شیردوش های گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- کاهش سطح استرس دام با ایجاد شرایط یکنواخت شیردوشی
- افزایش تولید شیر
- افزایش کیفیت شیر و کاهش بار میکروبی
- جلوگیری از بالا رفتن اسید شیر
- کاهش بیماری غدد و مجاری شیر در دام
- کاهش مصرف دارو و آنتی بیوتیک ها
- سرعت بالا و زمان انتظار پایین در طی شیردوشی
- صرفه جویی در هزینه های کارگری



شیر سردکن

به منظور جلوگیری از افزایش بار میکروبی، شیر دوشیده شده قبل از مرحله پاستوریزه شدن باید سرد شده و در دمای کمتر از ۵ درجه سانتی گراد نگهداری شود. در دامداری های نسبتاً کوچک و یا لبنیاتی ها، شیر سردکن می تواند بهترین انتخاب جهت نگهداری شیر باشد.

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در شیر سردکن های گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از:

- بالاترین راندمان
- جابجایی و نصب آسان
- جلوگیری از بالا رفتن اسید شیر
- حفظ کیفیت و ماندگاری شیر
- جلوگیری از تکثیر بار میکروبی



شیر سردکن

در گروه کارخانجات صنعتی رادفر شیر سردکن ها در سه مدل آلفا، گاما و گاما پلاس به ترتیب زیر تولید و ارائه می گردند:

● شیر سردکن مدل آلفا :

شیر سردکن های معمولی که با جدار استیل و پایه آهن با روکش رنگ مقاوم در برابر آب و حداکثر کارایی با هزینه اولیه پایین ساخته می شوند.

● شیر سردکن مدل گاما :

با ظاهری جذابتر به صورت تمام استیل و با قدرت و سرعت بسیار بالاتر نسبت به مدل های قدیمی و آلفا ساخته می شوند که علاوه بر تضمین کیفیت شیر، قابلیت کاهش مصرف انرژی، استهلاک کمتر و طول عمر بیشتر را دارا می باشند.

● شیر سردکن مدل گاما پلاس :

در دامداری های بزرگتر مدل گاما پلاس پیشنهاد می گردد. که در این مدل همان شیرسردکن های گاما همراه با برج خنک کننده نصب می شود. این روش مزیت های مدل گاما را در حد بالاتری دارا می باشد و می تواند هزینه های جاری دامداری را نسبت به سایر مدل ها کاهش چشمگیری دهد.



فیدر میکسر (ثابت - متحرک)

تأثیر آماده سازی خوراک یکنواخت و دارای تمام مواد غذایی مورد نیاز دام در افزایش شیردهی و سلامت دام بسیار مؤثر است. مهمترین وظیفه فیدر میکسر تهیه و ایجاد خوراک دام با توزیع یکنواخت مواد می باشد. فیدر میکسر ها در دو مدل ثابت و متحرک تولید می شوند. در مدل ثابت نیروی محرکه با استفاده از انرژی برق و در مدل متحرک نیروی لازم جهت راه اندازی از تراکتور تامین می گردد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در فیدر میکسر گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- استفاده از مگنت جهت جداسازی فلزات از خوراک
- امکان نمایش وزن مواد داخل کابین فیدر میکسر
- استفاده از استیل ضد زنگ در کف فیدر میکسر
- عدم امکان جداسازی خوراک توسط دام بدلیل
- مجهز به بیل هیدرولیکی جهت تسهیل در بارگیری
- TMR و میکس یکنواخت
- هضم و جذب بالای مواد غذایی
- امکان تخلیه در دو جهت مختلف
- برش یکنواخت علوفه و حفظ کیفیت خوراک
- استفاده از فولاد ضد سایش برای مخزن به منظور طول عمر بیشتر
- سرعت بالا و استهلاک پایین به دلیل استفاده از دو مارپیچ افقی



سیلو تراش

برداشت نامنظم از سیلوهای انباشته و فشرده شده دامداری ها می تواند موجب ایجاد فساد، پوسیدگی و ایجاد شکاف و در نتیجه هوازدگی شدن سیلو گردد. استفاده از سیلو تراش بهترین گزینه برای جلوگیری از فساد کپک زدگی به وجود آمده در سیلو می باشد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در سیلو تراش گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- خودکشی و بدون نیاز به تراکتور
- دقت و سرعت بالا در برش سیلو
- دارای کف و تاج استیل جهت جلوگیری از پوسیدگی
- کاهش نیروی انسانی و افزایش راندمان
- حفظ کیفیت ارزش مواد غذایی
- جلوگیری از هدر رفت و ایجاد پرت در سیلو
- افزایش میزان شیردهی دام
- افزایش سلامت دام و کاهش سقط جنین
- قابلیت تنظیم سطح برداشت



علوفه خردکن

علوفه خردکن می تواند جهت خردکردن مکانیزه انواع علوفه خشک و تر مورد استفاده قرار گیرد. مهمترین دلیل استفاده از علوفه خردکن هضم راحت تر علوفه خرد شده در اندازه های ۳ تا ۷ سانتی متری برای دام می باشد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در علوفه خردکن گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- کاهش چشمگیر بیماری های دامی و حفظ سلامت دام
- افزایش شیردهی و سلامت دام
- صرفه جویی در میزان استفاده از علوفه

- قابلیت سفارشی سازی به صورت تک فاز یا سه فاز
- هضم مناسب و حداکثری علوفه
- افزایش مدت زمان ماندگاری علوفه در سیستم گوارش
- افزایش میزان تولید و کیفیت شیر



کودروب

وسیله ای کاربردی جهت جمع آوری کود باقی مانده در کف دامداری ها می باشد. مکانیزم عمل کودروب به این شکل است که دو عدد پمپ خلاء کود هدایت شده از سطح دامداری به داخل پاروی کودروب را به سمت بالا و مخزن اصلی کودروب منتقل می کنند. این عمل علاوه بر پاکسازی محیط و بستر دام به انتقال کود به مزارع و یا مخازن دیو کود کمک بسزایی می کند.

مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در کودروب گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- سرعت بالای جمع آوری کود نسبت به انسان
- کاهش هزینه کارگری و نیروی انسانی
- افزایش بهره وری و نظافت یکنواخت بستر دام
- ایجاد محیطی سالم و عاری از آلودگی
- استفاده راحت از کود جمع آوری شده در مزارع کشاورزی
- کاهش آب مصرفی جهت شست و شو بستر دام



پنکه سقفی

پنکه سقفی با ایجاد جریان هوای یکنواخت می تواند فضای امن و با آرامش روانی بالا برای دام فراهم آورد. کاهش استرس و تنش دمایی و آرامش دام در گله باعث افزایش راندمان آن در تولید شیر و گوشت خواهد شد. کاهش استرس و تنش دمایی باعث کاهش تلفات ناشی از آن نیز می گردد. مهمترین مزیت و خدمات ارائه شده در پنکه های سقفی گروه کارخانجات صنعتی رادفر عبارتند از :

- کاهش گرما و استرس گرمایی ایجاد شده در دام
- افزایش سلامت دام، کاهش سقط، تلف شدگی و ...
- در اختیار قرار گرفتن اکسیژن کافی برای دام
- کاهش حشرات مزاحم و کمک به فرونشینی گرد و غبار
- از بین بردن گازهای مضر تولید شده از کود و بدن دام
- مصرف مناسب خوراک به دلیل کاهش دمای محیط
- جلوگیری از افزایش مصرف آب توسط دام
- افزایش راندمان و تولید شیر و گوشت در فصل گرما





سازمان طراحی و نوآوری



احداث مزارع پرورش دام صنعتی



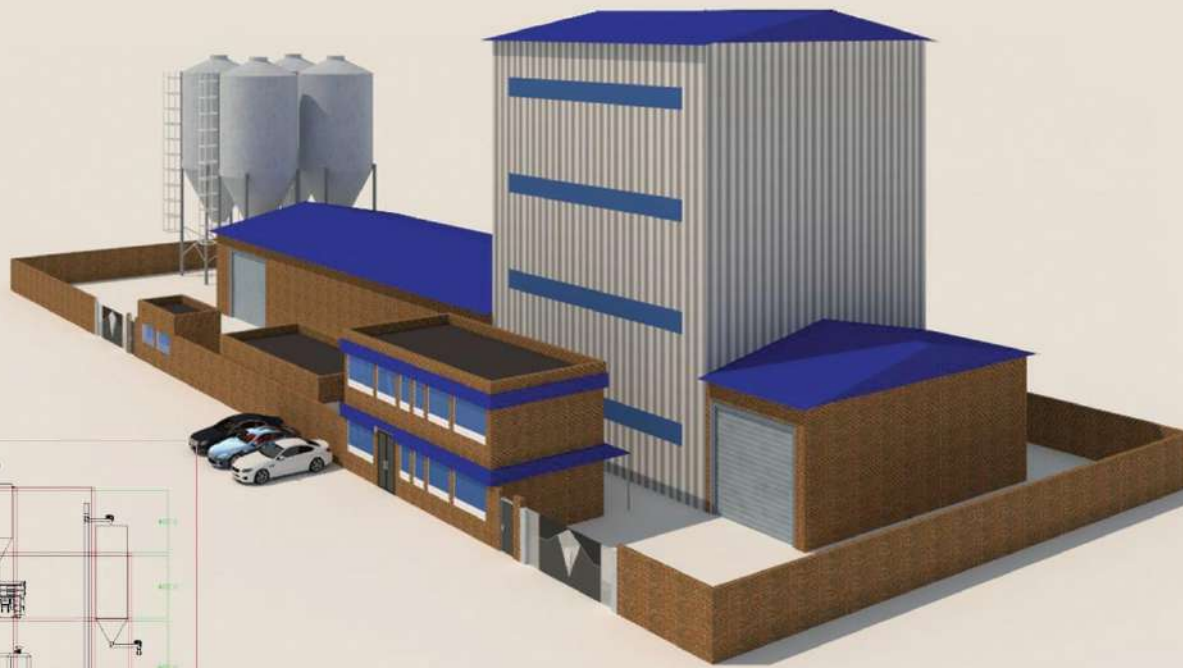
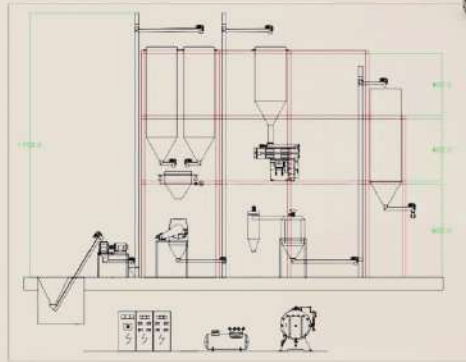
احداث سکوی جمع آوری شیر



احداث کارخانه تولید انواع لبنیات



احداث کارخانه تولید انواع مواد غذایی



احداث کارخانه تولید خوراک دام، طیور و آبزیان



احداث کشتارگاه صنعتی دام و طیور



احداث تجهيزات هتل، رستوران و هایپر مارکت



احداث تاسيسات و موتورخانه (صنعتی-ساختمانی)



خدمات پس از فروش



خدمات پس از فروش

گروه کارخانجات صنعتی رادفر به منظور خدمات رسانی بهتر و شایسته اعتماد مشتریان خود تیم های پشتیبانی آموزش دیده ای را در هر یک از زیر مجموعه های خود آماده خدمت رسانی قرار داده است. پشتیبانی در کمترین زمان، مهمترین دست آورد سال های اخیر فعالیت ما بوده و همواره در تلاشیم با افزایش سرعت خدمات رسانی، مشتریان عزیز را از نحوه پشتیبانی خود راضی نگه داریم. لازم به ذکر است کلیه محصولات تولید شده در گروه کارخانجات صنعتی رادفر دارای یک سال گارانتی و خدمات پس از فروش و تامین قطعات مادام العمر می باشند. همچنین سرویس های دوره ای هر 6 ماه یکبار به صورت منظم در دستور کار گروه های خدمات پس از فروش قرار دارد تا پیش از وقوع هر نوع مشکل در سیستم از آن مطلع و نسبت به رفع آن اقدام نماییم.



فروشگاه لوازم و تجهیزات

به منظور رفع نگرانی از تامین قطعات مصرفی در هر یک از دستگاه و تجهیزات تولید شده توسط گروه کارخانجات صنعتی رادفر قطعات و تجهیزات مورد نیاز را در واحد فروشگاهی خود برای شما مشتریان عزیز فراهم آورده است. این امر باعث کاهش هزینه های نگهداری در طول دوره بهره برداری خواهد شد. لذا در سال های اخیر مشتریان ما بدون هیچگونه نگرانی از تحریم های جاری و شرایط تامین قطعات به فعالیت می پردازند. این مهم باعث بالاتر رفتن سطح اعتماد و آسودگی خاطر مشتریان در هر یک از مراحل کاری می گردد.



info@radfarco.com



www.RADFARCO.com



دفتر مرکزی : مشهد، بوار اندیشه، اندیشه 36،
مجتمع آپادانا، واحد 5



+۹۸-۵۱-۹۱۰۰۶۸۲۵



+۹۸-۹۱۵ ۸۶۰۰۷۰۰

